

09 CINTAS ADHESIVAS DOBLE CARA

ALUESC

VST 6080 G

- Cinta fabricada con espuma acrílica, especialmente diseñada para la unión de materiales no porosos.
- Indicada para plásticos, aluminio, acero pintado, etc.
- Temperatura de uso: -40 a 100°C.
- Rollos de ancho 12, 19 y 25 mm, en longitudes de 10 y 33 m.

Código	Descripción
AI 09 101	Rollo de 33 m x 12 mm
AI 09 102	Rollo de 33 m x 19 mm
AI 09 103	Rollo de 33 m x 25 mm
AI 09 104	Rollo de 10 m x 12 mm
AI 09 105	Rollo de 10 m x 19 mm
AI 09 106	Rollo de 10 m x 25 mm



VST HB 808 BLACK

- Cinta fabricada con espuma acrílica, especialmente diseñada para la unión un material no poroso con uno poroso.
- Temperatura de uso: -40 a 90°C.
- Rollos de ancho 12, 19 y 25 mm, en longitudes de 10 y 50 m.

Código	Descripción
AI 09 111	Rollo de 50 m x 12 mm
AI 09 112	Rollo de 50 m x 19 mm
AI 09 113	Rollo de 50 m x 25 mm
AI 09 114	Rollo de 10 m x 12 mm
AI 09 115	Rollo de 10 m x 19 mm
AI 09 116	Rollo de 10 m x 25 mm

CARACTERÍSTICAS, PROPIEDADES Y VENTAJAS DE LAS CINTAS DE ESPUMA ACRÍLICA V.S.T.:

- Excelente capacidad de carga.
- Alto rendimiento.
- Previene el estrés en el metal y la degradación mecánica que normalmente surge después de reparaciones o el uso de uniones mecánicas.
- Absorbe las vibraciones y los golpes. Actúa como sellante. Absorbe la expansión y la contracción térmica gracias a la naturaleza visco-elástica de la espuma acrílica.
- Elimina labores de limpieza y acabado que surgen con otros medios de adhesión y de reparación más convencionales.

INSTRUCCIONES DE USO:

- Asegúrese de que las superficies a unir estén limpias, secas y libres de polvo, grasa o partículas.
- El mejor medio de limpieza es el uso de disolventes como por ejemplo el alcohol isopropílico aplicado con un trapo limpio.
- Para obtener un grado de adhesión óptimo debe aplicarse suficiente presión sobre la zona que se desee unir.
- El 50% de la adhesividad se obtiene aproximadamente después de unos 20 minutos, el 90% después de veinticuatro horas y el 100% tras setenta y dos horas.
- Evite aplicar peso justo después de su aplicación.
- La temperatura de adhesivado es de 20°C a 36°C. En ningún caso la temperatura mínima deberá estar por debajo de los +10°C.
- Metales con superficies oxidadas como el aluminio, el cobre o el latón, necesitarán ser imprimadas o raspadas.