


06 BOMBA DE CONDENSADOS MINI AQUA




La bomba de eliminación de condensación más pequeña del mercado, ¡diseñada para que quepa donde otras no pueden!

CARACTERÍSTICAS:

- Extraplana
- Alto rendimiento
- Enchufar y encender
- Dispositivo antirretorno

 12 L/h caudal máx.

 Altura rec. máx. 10 m
(caudal 6 L/h)

 21 dB(A)

IDONEIDAD:

- Hasta 16 kW / 54,000 Btu/h
- Sistema Mini Split de pared; Unidades de conductos; Unidades de instalación en suelo y Unidades de chasis
- Perfecto para instalarlo directamente dentro de la unidad

ESPECIFICACIONES:

Caudal máx.: 12 L/h a 0 altura

Altura rec. máx.: 10 m

Altura máx. succión: 2 m

Nivel de ruido a 1 m: 21 dB(A)

Fuente de alimentación: 230V AC 50-60Hz 0,1A*

Nominal: No continuo

Clase: Dispositivo de Clase II

Salida unidad máx.: 16 kW / 54,000 Btu/h

Temperatura máxima del agua: 40°C / 104°F

Tubo de descarga: 6 mm de DI

Protección IP: IPX4

Interruptor de seguridad: 3,0 a NC

Protección térmica: Si

Completamente encapsulado: Si

Autocebante: Si

CONTENIDO DE LA CAJA:

Bomba Mini Aqua • Cable de alimentación Plug y play de 1,5 m • Depósito (inc. filtro, sensor de flotación, tapa) • Tubo respirador de vinilo 150 mm y 6 mm de DI • Dispositivo antirretorno • Tubo respirador de succión de 1,5 m y 6 mm de DI • Manguera mm entrada azul 220 mm y 14 mm de DI • Kit de conector de drenaje • Kit de fijación • Manual de instalación



Código: AS 06 100

0,18 kg

