

06 BOMBA DE CONDENSADOS MINI TANK



La nueva y mejorada bomba Mini Tank puede montarse en la pared, en el suelo, puede colocarse sobre un plato o suspenderse en una barra M8/M10. Se trata de una bomba compacta con depósito multifuncional y potente gracias a su tecnología de pistón.



Código: AS 06 104

0,57
kg

CARACTERÍSTICAS:

- Cuatro métodos de instalación
- Compacta y discreta
- Puede colocarse en un plato de drenaje
- Fácil mantenimiento



35 L/h caudal máx.



Altura rec. máx. 15 m
(caudal 10 L/h)

IDONEIDAD:

- Hasta 46 kW / 157,000 Btu/h
- Unidades de conducto; Unidades de instalación en suelo y Unidades de chasis; uds de cassette.
- Perfecto para instalación versátil

• ESPECIFICACIONES:

Caudal máx.: 35 L/h a 0 altura
 Altura rec. máx.: 15 m
 Capacidad depósito: 0,24 L
 Nivel de ruido a 1 m: 35 dB(A)
 Fuente de alimentación: 230V AC 50-60Hz
 0,1A*
 Nominal: No continuo
 Clase: Dispositivo clase II
 Salida unidad máx.: 46 kW / 157,000 Btu/h
 Temp. máx del agua: 40°C / 104°F
 Entradas: x2 22, 12 mm y 27 mm
 Salidas: 6 mm y 10 mm
 Protección IP: IP65
 Interruptor de seguridad: 3,0A NC
 Protección térmica: Si
 Completamente encapsulado: Si

CONTENIDO DE LA CAJA:

Bomba Mini Tank (incluye cable de alimentación de 1,5 m) • 2 adaptadores de caucho (21,5 mm y 31 mm) • Dispositivo antirretorno • Kit de fijación • Manual de instalación.

