

06 BOMBA DE CONDENSADOS PERISTÁLTICA CON DEPÓSITO Mod. HI-LIFT



La única bomba peristáltica con depósito del mercado ofrece un sistema para aguas residuales extraordinario y una fiabilidad sin igual.

CARACTERÍSTICAS:

- Permite manejar aguas residuales
- Fácil instalación y mantenimiento
- Bandeja de limpieza de fácil acceso
- Medidor de nivel por burbuja

IDONEIDAD:

Hasta 14 kW / 47,000 Btu/h
Unidades de conducto; Unidades de instalación en suelo y Unidades de chasis; Unidades de cassette; Unidades refrigeradas/Camaras de frío.



Código:
AS 06 105 - 1 Litro
AS 06 106 - 2 Litros



11 L/h caudal máx.

Altura rec. máx. 12 m
(caudal 11 L/h)

ESPECIFICACIONES:

- Caudal máx: 11 L/h a 0 altura
- Altura máx: 12 m
- Capacidad del depósito: 1 L y 2 L
- Nivel de ruido a 1 m: 51 dB(A)
- Fuente de alimentación: 230V AC 50-60Hz 0,4A*
- Nominal: Continua
- Clase: Dispositivo de Clase I
- Válida para máquinas hasta 14 kW / 47.000 Btu/h
- Max. temp. agua: 40°C / 104°F
- Entrada/Salida: x3 25 mm entrada, 6 mm salida
- Protección IP: IPX0
- Interruptor de seguridad: 3,0A Normalmente cerrado
- Protección térmica: sí

CONTENIDO DE LA CAJA:

Bomba Hi-lift 1 L o 2 L • Cable de alimentación Plug y play de 2 m • Kit de fijación • Manual de instalación.

