

**06 BOMBA DE CONDENSADOS
PARA AGUA CALIENTE
HOT WATER ECONOMY**



Estas bombas están diseñadas para recoger agua caliente de los ciclos de drenaje de los deshumidificadores y la condensación normal de cualquier sistema de aire acondicionado o sistema de agua caliente.


CARACTERÍSTICAS:


- Alto rendimiento
- Soporta agua a 80°C
- 2 entradas



Código: AS 06 117

3.6
kg

 900 L/h caudal máx.

 Altura rec. máx. 6 m
(caudal 350 L/h)

IDONEIDAD:

- Hasta 1.200 kW / 4 m Btu/h
- Humidificadores; Calderas; Refrigeración; Equipos de tratamiento de aire (AHU)

ESPECIFICACIONES:

Caudal máx.: 900 L/h a 0 altura

Altura rec. máx.: 6 m

Capacidad del depósito: 4 L

Nivel de ruido a1 m: 160 dB(A)

Fuente de alimentación: 230V AC 50-60Hz 1,5A

Clase: Dispositivo de Clase I

Salida unidad máx.: 1.200 kW / 4 m Btu/h

Temperatura máxima del agua: 80°C / 176°F

Entrada/Salida: x2 40 mm entrada, 10 mm salida

Protección IP: IPX1

Temp. máx. agua: 4,0A Normalmente cerrado

Protección térmica: Sí

CONTENIDO DE LA CAJA:

Bomba Hot Water Economy • Cable de alimentación de 2 m • Manual de instalación.

