

**06 BOMBA DE CONDENSADOS**  
**Mini Orange + Silent**



¡La mini bomba nº1 del mercado es la más silenciosa de su clase! Con su amortiguador acústico, y un soporte y conducto antivibración, Silent+ Mini Orange es tan silenciosa como un susurro.

**CARACTERÍSTICAS:**

- La más silenciosa de su clase
- Se incluye depósito secundario sumergible
- Plug and play

12 L/h caudal máx.

Altura rec. máx. 10 m  
(caudal 6 L/h)

19 dB(A)



Código: AS 06 151

**IDONEIDAD:**

- Hasta 16 kW / 54,000 Btu/h
- Unidades de conductos; Unidades de instalación en suelo y Unidades de chasis; Sistema Mini Split de pared

**ESPECIFICACIONES:**

- Caudal máx.: 12 L/h a 0 altura
- Altura rec. máx.: 10 m
- Altura máx. succión: 2 m
- Nivel de ruido a1 m: 19 dB(A)
- Fuente de alimentación: 230V AC 50-60Hz 0,1A\*
- Nominal: No continuo
- Clase: Dispositivo de Clase II
- Salida unidad máx.: 16 kW / 54,000 Btu/h
- Temperatura máxima del agua: 40oC / 104oF
- Tubo de descarga: 6 mm de DI
- Protección IP: IPX1
- Interruptor de seguridad: 3,0 a NC
- Protección térmica: Si
- Completamente encapsulado: Si
- Autocebante: Si

**CONTENIDO DE LA CAJA:**

Bomba Silent+ Mini Orange • Cable de alimentación 1,5 m Plug and play • Amortiguador acústico y tubo de descarga naranja de 1 m con conector • Soporte antivibración • Depósito • Tapa de depósito con cable sensor 1,5 m • Depósito sumergible • Dispositivo anti-retorno • Sensor de flotación y filtro • Tubo de succión 1,5 m y 6 mm de DI • Manguera mm entrada naranja 220 mm y 14 mm de DI • Tubo respirador de vinilo 150 mm y 6 mm de DI • Kit de conector de drenaje • Kit de fijación • Manual de instalación.

